

**9. Техническое задание
на ресивер азота V=40 м3.**

Внимание! Конструкторская документация перед изготовлением оборудования должна быть согласована с Заказчиком и проектным институтом.

№ п/п	Необходимые сведения		
1	Характеристика рабочей среды	Наименование	Азот
		Физическое состояние (газ, пар, жидкость)	-
		Состав, концентрация, %	-
		Плотность, кг/м³	0,8
		Склонность к кристаллизации	-
		Температура кипения при 0,07 МПа (0,7 кгс/см²)	-
		Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91(да, нет)	негорючий
		Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76 (да, нет)	-
		Взрывоопасность (категория) по ГОСТ 12.1.011-78 (да, нет)	-
		Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	-
			-
		Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию	-
		Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	-
		Максимальная температура	+37
		Минимальная температура, °С	-61
2	Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа	4,0
		Рабочая температура, °С	Температура окружающей среды
3	Материал основных деталей		-
4	Необходимость термообработки (да, нет)		нет
		Бетонные	-
		металлические на фундаменте	-
5	Тип опор	металлические на металлоконструкции (для горизонтальных аппаратов)	-
		стойки, лапы (для вертикальных аппаратов)	да
6	Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления		нет
7	Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (для аппаратов, работающих при давлении более 0,07 МПа (0,7 кгс/см²))		-
8	Скорость проникновения коррозии, мм/год		0,1
9	Вместимость, м³		40
10	Коэффициент заполнения аппарата		1
11	Сейсмичность по 12-ти бальной шкале, баллов		5
12	Срок службы, лет		20
13	Место расположения объекта, где установлен аппарат (город, район)		-
14	Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С		-
15	Место установки (установка наружная, в отапливаемом помещении, в неотапливаемом помещении)		Установка наружная
16	Минимальная отрицательная температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С		Минус 61
17	Необходимость установки штуцеров из числа приведенных в каталоге для данного типа аппарата		Количество и размеры штуцеров должны соответствовать приложению 1. Штуцера укомплектовать ответными фланцами по ГОСТ 12821-80
18	Количество, шт		1
19	Дополнительные требования: Все штуцера должны быть снабжены временными заглушками для предотвращения попадания мусора и пыли во время транспортировки. Аппарат должен быть с наружной антикоррозионной защитой. Емкость азота, предохранительный клапан должны иметь: паспорт, разрешение на применение, выданное Ростехнадзором; сертификат соответствия. Фланцы и крепежные изделия должны иметь сертификаты на материал.		

КЛИМАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	
ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
5.1. Климатический район	Подрайон Ia
5.2. Сейсмичность по 12-ти бальной шкале, баллов	5
5.3. Абсолютная минимальная температура наружного воздуха, °С	минус 56
5.4. Нормативное значение ветрового давления (I район)	0,23 кПа (23 кгс/м ²)
5.5. Расчетное значение веса снегового покрова (II район)	1,2 кПа (120 кгс/м ²)

Наименование предприятия, для которого заказывается аппарат	ОАО «ЯТЭК»
Адрес	г. Якутск, Республика Саха (Якутия), ул. П. Алексеева, д. 76
Телефон с кодом города	(4112)401-401
Факс, E-mail	(4112)401-592, JSC-YGP@ygp.ru
5.8. Наименование организации, заполнившей опросный лист	ООО «СибНИИ НП - инжиниринг»
Адрес	г. Тюмень, ул. 50 лет Октября, 118
Тел/факс	(3452) 53-22-00
E-mail	

9.1. Качество и комплектность должны соответствовать назначению оборудования, требованиям, предъявляемых к техническим характеристикам оборудования в стране производителя, а также действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

Качество поставляемого оборудования должно соответствовать действующим ГОСТам, ТУ в РФ.

9.2. Оборудование должно поставляться новым. Год выпуска оборудования не ранее 2013 г.

9.3. Запрещена поставка оборудования:

- б/у - бывшего в употреблении (эксплуатации);
- после капитального или восстановительного ремонта;
- восстановленного после аварии или непродолжительной эксплуатации и т.п.

9.4. Требования к безопасности поставляемого товара

Оборудование должно быть разрешено к установке и эксплуатации на территории РФ

Иметь сертификат соответствия РФ.

Иметь разрешение на применение на опасных производственных объектах.

9.5. Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

9.6. Срок поставки не позднее 30.06.2014 г. с момента заключения договора.

9.7. Место поставки: Республика Саха (Якутия), речной порт «Якутск». Поставка осуществляется смешанным жд-водным путем через порт Осетрово, г. Усть-Кут.

Эскиз емкости азота $V=40\text{ м}^3$ (ресивера)

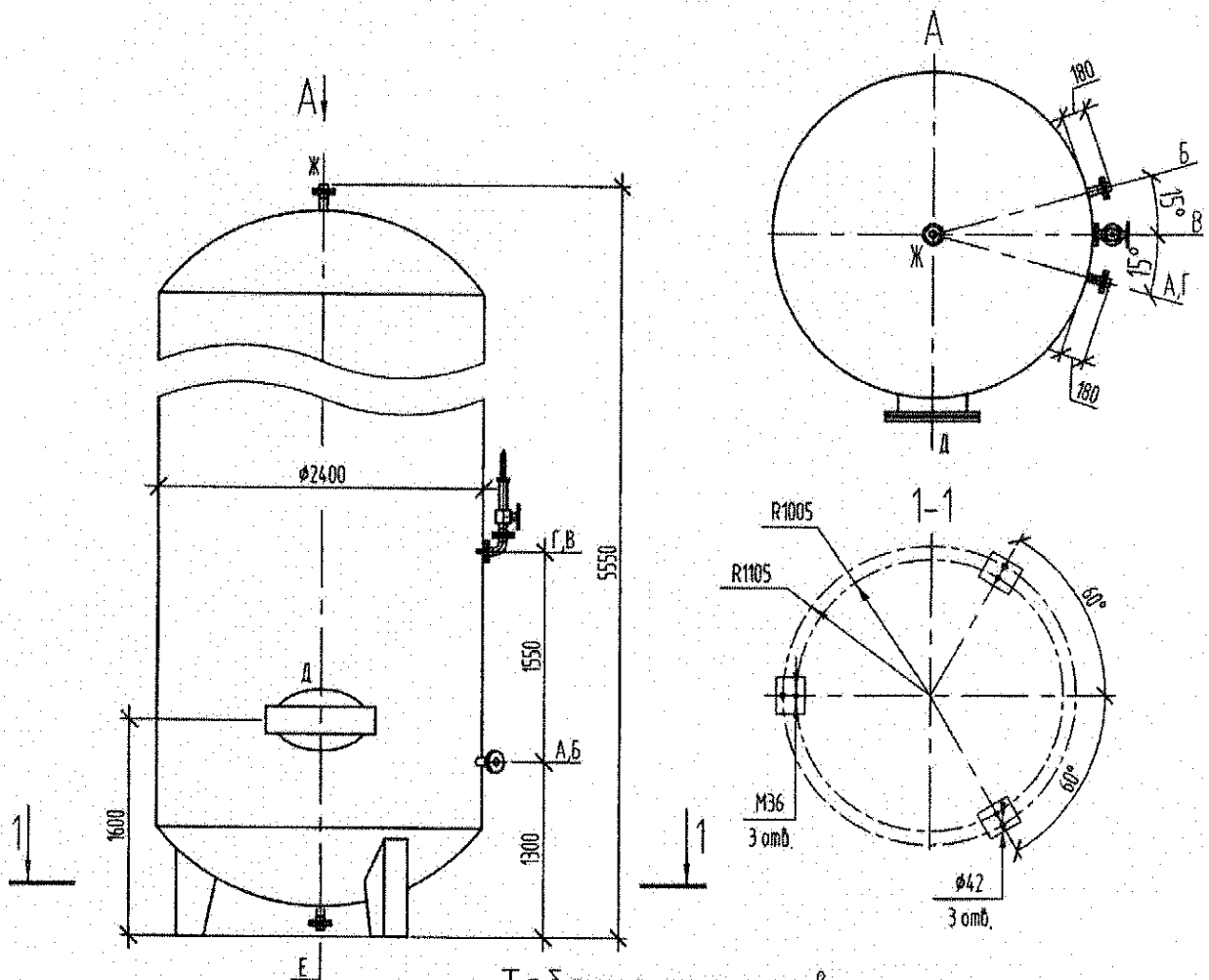


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Проход условный Ду, мм.	Давление условное Ру, МПа.	Примечание
А	Вход продукта	1	50	4,0	Фланцевая пара
Б	Выход продукта	1	50	4,0	Фланцевая пара
В	Для предохранительного клапана	1	50	4,0	Предохранительный клапан в комплекте с ресивером
Г	Для манометра	1	25	4,0	Патрубок с внутренней резьбой М20х1,5
Д	Люк	1	350х450	4,0	Фланцевая пара
Е	Для очистки	1	50	4,0	Фланцевая пара с заглушкой
Ж	Запасной	1	50	4,0	Фланцевая пара с заглушкой

Проектировщик: ООО «СибНИИП-инжиниринг»
г. Тюмень, ул 50 лет Октября, 118
т. (3452) 32-25-93

Ответственный исполнитель
Глав. спец газопромислового отдела

Герасименко Н.С.
Подпись: _____
Расшифровка подписи: _____
Дата: _____
Ковалев О.Д.
Подпись: _____
Расшифровка подписи: _____
Дата: _____